

# Редуктор газовый СПО-6

## ПАСПОРТ ДЖЕТ 278 00 00 00 ПС



### 1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Редуктор СПО-6 сетевой пропановый (далее по тексту редуктор) предназначен для понижения и регулирования давления пропана, поступающего из газораспределительного трубопровода и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления при питании оборудования газовой сварки, резки, пайки, наплавки, нагрева и других процессов газопламенной обработки.

1.2 Редукторы изготавливаются климатического исполнения УХЛ категории 1 по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур окружающей среды от минус 15 до плюс 45 °С.

1.3 Пример условного обозначения см табл.1:

«Редуктор СПО-6 ДЖЕТ 278 00 00 00-01» - редуктор сетевой пропановый одноступенчатый соосный с пропускной способностью 6 м<sup>3</sup>/ч.

Таблица 1

Обозначение	Модель	Рис.	Расположение выходного штуцера
ДЖЕТ 278 00 00 00	СПО-6	2	угловое
-01		1	соосное

## 2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1. Основные технические данные см. табл.2

Таблица2

Характеристика	ДЖЕТ 278 00 00 00	ДЖЕТ 278 00 00 00-01	
	СПО-6		
Наибольшая пропускная способность, м <sup>3</sup> /ч	6		
Наибольшее давление газа на входе, МПа	0,3		
Наибольшее рабочее давление газа, МПа	0,15		
Рекомендуемое наименьшее рабочее давление, МПа	0,08		
Присоединительные размеры	на входе	гайка накидная	M27x1,5LN (левая)
	на выходе	штуцер с наружной резьбой	M16x1,5LN (левая)
Габаритные размеры, мм	102x125x106		
Масса, кг	0,65		

## 3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 В комплект поставки входят:

Редуктор СПО-6 ДЖЕТ 278 00 00 00/01

1 шт.

Паспорт ДЖЕТ 278 00 00 ПС

1 шт.

*Комплект монтажных частей:*

-Гайка накидная M16x1,5LN (левая) ДЖЕТ 000 055 015-03

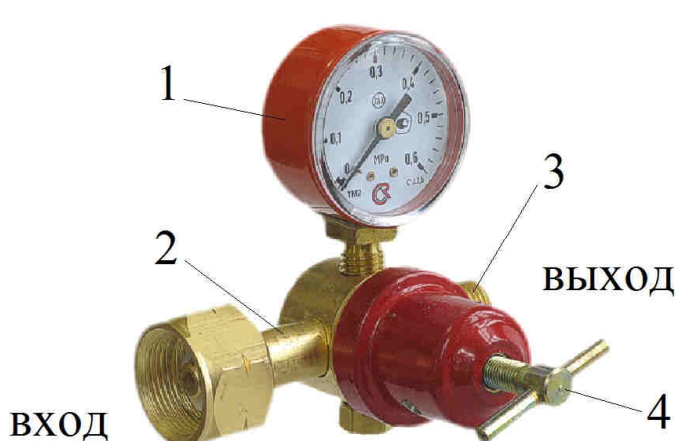
1 шт.

-Ниппель ДЖЕТ 000 055 012

1 шт.

## 4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Внешний вид редуктора показан на рис.1, 2.



**Рис. 1 Редуктор СПО-6  
ДЖЕТ 278 00 00 00-01**

1—манометр рабочего давления; 2—штуцер входной; 3—штуцер выходной;  
4 - регулировочный винт



**Рис.2 Редуктор СПО-6  
ДЖЕТ 278 00 00 00**

4.2 Понижение давления газа в редукторе происходит путем расширения его при прохождении через зазор между седлом и клапаном в камеру рабочего давления.

4.3 Редуктор присоединяется к газораспределительному трубопроводу входным штуцером при помощи накидной гайки. Газ, пройдя фильтр во входном штуцере, попадает в камеру

высокого давления. При вращении регулирующего винта по часовой стрелке усилие нажимной пружины передается через мембрану и толкатель на редуцирующий клапан.

Клапан перемещается, и через образовавшийся зазор между клапаном и седлом, газ попадает в камеру рабочего давления. Сила, действующая на мембрану со стороны рабочей камеры, компенсирует силу нажимной пружины и способствует установлению зазора, при котором давление в рабочей камере остается постоянным при различных расходах и входных давлениях газа.

4.4 На редукторе установлен манометр по ГОСТ 2405, который контролирует давление в рабочей камере редуктора.

4.5 Отбор газа осуществляется через выходной штуцер.

## **5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ**

5.1 Перед началом работы внешним осмотром убедиться в отсутствии механических повреждений, исправности манометра (стрелка манометра находится в положении «0»), наличии прокладки на входном штуцере.

5.2 Установить редуктор на газораспределительном трубопроводе, присоединить к нему необходимое оборудование.

Открыть клапан запорный трубопровода, при этом винт регулирующей редуктора должен быть выкручен (пружина нажимная находится в свободном состоянии).

Выставить рабочее давление (давление выставлять при рабочем расходе газа) и проверить герметичность соединений. Проверку герметичности проводить, как перед пуском редуктора в эксплуатацию, так и периодически, не реже одного раза в квартал.

При нарушении герметичности разъемных соединений необходимо закрыть клапан запорный, выпустить газ из редуктора и подтянуть необходимые соединения.

5.3 Затем проверить редуктор на самотек. Для этого закрыть клапан расхода газа (при открытом клапане запорном трубопровода) и вывернуть регулирующий винт редуктора, освободив при этом нажимную пружину. После установления перепада, стрелка манометра, показывающая давление в рабочей камере, должна оставаться на месте, т.е. не должно происходить медленного нарастания рабочего давления.

5.4 При возникновении любой неисправности немедленно закрыть клапан запорный трубопровода, выпустить газ из редуктора и устранить неисправность.

5.5 После окончания работы необходимо закрыть клапан запорный трубопровода и вывернуть регулирующий винт редуктора до освобождения пружины.

## **6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

6.1 При эксплуатации необходимо соблюдать:

-«Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетиленов, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработке металлов», ПОТ РМ-019-2001;

-ФНП "Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления";

-ФНП «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»;

-«Правила пожарной безопасности в РФ», ППБ 01-03.

-Требования безопасности по ГОСТ 12.2.008.

6.2 Запрещается быстрое открывание вентиля баллона при подаче газа в редуктор.

6.3 Запрещается открывать вентиль баллонный при накрученном регулирующем винте редуктора (нажимная пружина находится в сжатом положении).

6.4 Не выполнение требований п.6.2, 6.3 может привести к повреждению мембраны и манометров.

**6.5 Категорически запрещается подтягивание деталей и ремонт редуктора, находящегося под давлением.**

6.6 Запрещается эксплуатация редуктора со снятым фильтром. Попадание инородных тел на клапан редуктора может привести к натеканию.

## 7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Условия хранения и транспортирования редукторов—по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150.

## 8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 *При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает*

## 9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

9.1 Редуктор СПО-6 ДЖЕТ 278 00 00 00\_\_\_\_\_ сетевой пропановый изготовлен и испытан в соответствии с ТУ 3645-003-13071510-2006, ГОСТ 13861 и признан годным для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке:\_\_\_\_\_

9.3 Дата выпуска:\_\_\_\_\_

## 10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

## 11. СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

Регистрационный номер декларации о соответствии:  
ЕАЭС N RU Д-RU.PA02.B.83550/22 от 04.04.2022

**Изготовитель: ООО «СваркаДжет»**  
426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298  
Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527  
E-mail: [jet@svarkajet.ru](mailto:jet@svarkajet.ru)  
<http://www.promjet.ru>